



# RELATÓRIO DE GESTÃO FINANCEIRA 2020



# O CLUBE AMC

O clube AMC, foi fundado por um grupo de amigos apaixonados pelo automobilismo, em 02/02/2012, com o objetivo de desenvolver e estimular a prática do esporte automotor, em seus diversos seguimentos e categorias

Desde a sua fundação, o clube tem atuado junto a diversas competições esportivas, promovendo o automobilismo, profissionalizando atletas e federando novos pilotos.

Em maio de 2020, tomou posse seu atual presidente, Guilherme Spinelli El-Jaick, e desde a sua admissão, o presidente e membros da diretoria, estão empenhados em promover a difundir a modalidade das competições de Rally, junto ao publico brasileiro.

Em 2020, como parte do Projeto "**Campeonato Sul-americano de Rallye**", ao CLUBE AMC conseguiu promover a participação de uma equipe brasileira na edição do Rally dos Sertões 2020, realizado entre os dias 30/10/2020 a 07/11/2020. Também promoveu a participação de uma equipe brasileira no **Rally Dakar** (mais longa e dura prova de rally do mundo), que devido a pandemia, teve o seu calendário alterado e foi realizado entre os dias 03 e 15 de Janeiro de 2021, na Arabia Saudita, ficando a equipe brasileira, em segundo lugar na categoria de carros 4x4 a diesel (T1.2).



# RECEITAS

A Principal origem de recursos do AMC, é obtida através de filiação de novos membros, contribuições de seus associados e principalmente através da captação de recursos de projetos de incentivados da Lei de Incentivo ao Esporte, do Ministério da Cidadania, da Secretaria Especial do Esporte.

No ano de 2020, o advento da pandemia trouxe grandes desafios ao o Clube AMC, e a filiação de novos membros foi durante atingida. No ano, o clube obteve uma receita total de R\$ 1.860.100,00, oriunda das seguintes fontes:

RECEITA	VALOR (R\$)	%
Doações de incentivo ao esporte	R\$ 1.850.000	99,46%
Contribuição de membros e filiados	R\$ 9.400	0,51%
Filiação de novos mebros	R\$ 700	0,04%
<b>TOTAL</b>	<b>R\$ 1.860.100</b>	<b>100,00%</b>

Em 2020, o clube conseguiu captar R\$ 1.850.000,00, para participação do piloto Guilherme Spinelli e do navegador Youssef Haddad, como representantes do Brasil, na edição de 2020 do Campeonato Sul-Americano de Rally.



# DESPESAS

As Despesas do Clube AMC em 2020, estão em sua maioria, relacionadas a manutenção da estrutura administrativa do Clube, e principalmente despesas voltadas a participação da equipe promovida pelo Clube, na edição 2020 do Rally dos Sertões, a conforme relacionado a seguir:

<b>DESPESA</b>	<b>VALOR R\$</b>	<b>%</b>
Despesa com Rallys	R\$ 1.161.258	68,08%
Serviços Prestados	R\$ 249.909	14,65%
Despesas Gerais	R\$ 160.129	9,39%
Despesa Administrativas	R\$ 74.019	4,34%
Salários, Encargos e Benefícios	R\$ 58.268	3,42%
Impostos e Taxas	R\$ 2.240	0,13%
<b>TOTAL</b>	<b>R\$ 1.705.824</b>	<b>100,00%</b>



## RESULTADO FINANCEIRO

O resultado financeiro do AMC, é composto principalmente por despesas de manutenção de conta corrente, e receitas oriundas dos recursos excedente de caixa, aplicados em fundos de investimento com liquidez e rentabilidade diária.

<b>RESULTADO FINANCEIRO</b>	<b>VALOR R\$</b>	<b>%</b>
(+) RECEITA FINANCEIRA	R\$ 27.616	118,65%
(-) DESPESA FINANCEIRA	-R\$ 4.341	-18,65%
<b>TOTAL</b>	<b>R\$ 23.276</b>	<b>100,00%</b>



# DEMONSTRAÇÃO DE RESULTADO DO EXERCÍCIO

O resultado do clube AMC em 2020, apresentou um superávit de R\$ 177.551,17, conforme apresentado no quadro abaixo:

DESCRIÇÃO	jan-20	fev-20	mar-20	abr-20	mai-20	jun-20	jul-20	ago-20	set-20	out-20	nov-20	dez-20	TOTAL
<b>RECEITA BRUTA</b>	<b>6.550</b>	<b>-</b>	<b>503.150</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>500.000</b>	<b>-</b>	<b>500.000</b>	<b>400</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>350.000</b>	<b>1.860.100</b>
Doações e contribuições	6.400	-	3.000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9.400
Doações de incentivo ao esporte	-	-	500.000	-	-	500.000	-	500.000	-	-	-	350.000	1.850.000
Emissão de carteirinhas	150	-	150	-	-	-	-	-	400	-	-	-	700
<b>(-) DESPESAS OPERACIONAIS</b>	<b>(2.164)</b>	<b>(998)</b>	<b>(7.745)</b>	<b>(487.087)</b>	<b>(30.246)</b>	<b>(101.328)</b>	<b>(28.698)</b>	<b>(81.471)</b>	<b>(129.633)</b>	<b>(274.579)</b>	<b>(221.825)</b>	<b>(340.050)</b>	<b>(1.705.824)</b>
Salários, Encargos e Benefícios	-	-	-	-	(2.541)	(7.925)	(6.945)	(9.350)	(7.722)	(7.648)	(7.775)	(8.361)	(58.268)
Serviços Prestados	(1.996)	(998)	(1.045)	(1.045)	(4.597)	(4.847)	(3.585)	(1.045)	(14.907)	(83.369)	(109.969)	(22.505)	(249.909)
Impostos e Taxas	-	-	-	-	-	-	-	-	(1.074)	-	-	(1.167)	(2.240)
Despesa Administrativas	-	-	-	-	-	-	-	-	-	(62.074)	(11.636)	(310)	(74.019)
Despesa com Rallys	-	-	(6.700)	(486.042)	(21.913)	(88.323)	(17.939)	(68.676)	(101.749)	(21.428)	(40.780)	(307.708)	(1.161.258)
Despesas Gerais	(168)	-	-	-	(1.195)	(233)	(229)	(2.400)	(4.180)	(100.060)	(51.664)	-	(160.129)
<b>RESULTADO FINANCEIRO</b>	<b>2.640</b>	<b>1.846</b>	<b>1.921</b>	<b>(1.493)</b>	<b>(76)</b>	<b>(97)</b>	<b>4.009</b>	<b>4.936</b>	<b>2.249</b>	<b>5.130</b>	<b>2.229</b>	<b>(18)</b>	<b>23.276</b>
<b>(+) RECEITA FINANCEIRA</b>	<b>2.735</b>	<b>1.935</b>	<b>2.010</b>	<b>219</b>	<b>15</b>	<b>42</b>	<b>4.112</b>	<b>5.056</b>	<b>3.063</b>	<b>5.383</b>	<b>2.470</b>	<b>576</b>	<b>27.616</b>
<b>(-) DESPESA FINANCEIRA</b>	<b>(94)</b>	<b>(89)</b>	<b>(89)</b>	<b>(1.713)</b>	<b>(91)</b>	<b>(139)</b>	<b>(102)</b>	<b>(120)</b>	<b>(814)</b>	<b>(253)</b>	<b>(241)</b>	<b>(594)</b>	<b>(4.341)</b>
<b>(-) PROVISÃO DE IRPJ/CSLL</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>
<b>RESULTADO DO PERÍODO</b>	<b>7.026</b>	<b>848</b>	<b>497.326</b>	<b>(488.581)</b>	<b>(30.322)</b>	<b>398.575</b>	<b>(24.689)</b>	<b>423.465</b>	<b>(126.983)</b>	<b>(269.449)</b>	<b>(219.596)</b>	<b>9.931</b>	<b>177.551</b>